

SJ

中华人民共和国电子行业军用标准

FL 5971

SJ 20602-96

电容器用双向拉伸聚丙烯薄膜规范

Specification for biaxially oriented
polypropylene film for capacitors capacitors

1996-08-30 发布

1997-01-01 实施

中华人民共和国电子工业部 批准

电容器用双向拉伸聚丙烯薄膜规范

SJ 20602-96

Specification for biaxially oriented
polypropylene film for capacitors

1 范围

1.1 主题内容

本规范规定了军用电容器所使用的双向拉伸聚丙烯薄膜的要求、质量保证规定及交货准备。

1.2 适用范围

本规范适用于军用电容器用双向拉伸聚丙烯薄膜,也适用于其他用途电容器用双向拉伸聚丙烯薄膜。

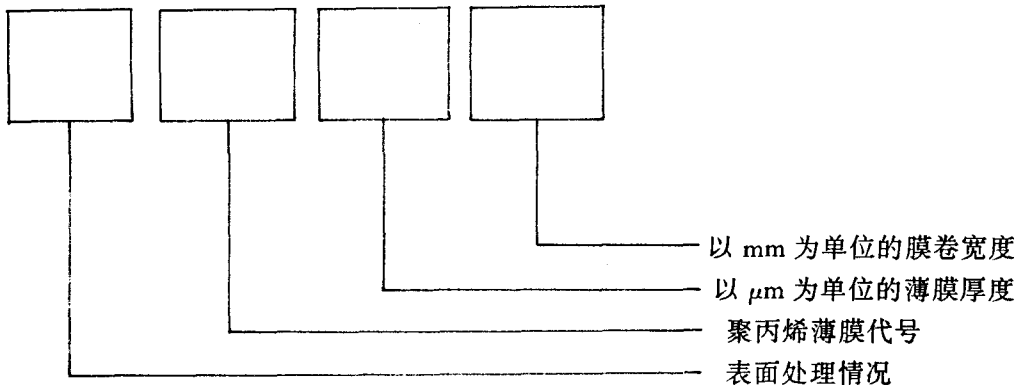
1.3 产品分类

用代号 PP 表示聚丙烯薄膜。根据薄膜表面处理情况不同,主要分为三类。

- a. 光膜:表面不经过处理,用代号 S 表示。
- b. 电晕处理膜:表面经过电晕处理,用代号 PM 表示。
- c. 粗化膜:表面经过粗化处理,用代号 R 表示。

对于电晕处理膜和粗化膜,在 PM 和 R 的后面加 A, B 或 AB 以区别不同的处理面。“A”表示单面内侧处理,“B”表示单面外侧处理,“AB”表示双面处理。

产品表示



示例:

1)S - PP15 - 500

表示厚度为 15μm, 宽度为 500mm 的聚丙烯光膜。

2)PMB-PP8-630

表示厚度为 $8\mu\text{m}$, 宽度为 630mm 的单面外侧电晕处理的聚丙烯薄膜。

3) RAB-PP15-280

表示厚度为 $15\mu\text{m}$, 宽度为 280mm 的双面粗化处理的聚丙烯薄膜。

2 引用文件

GB 191—90	包装储运图示标志
GB 1033—86	塑料密度和相对密度试验方法
GB/T 13541—92	电气用塑料薄膜试验方法
GJB 179—86	计数抽样检查程序及表
SJ 1146—93	电容器用有机薄膜体积电阻率试验方法
SJ 1147—93	电容器用有机薄膜介质损耗角正切值和介电常数试验方法
SJ 1148—93	电容器用要机薄膜击穿强度试验方法

3 要求

3.1 外观

3.1.1 薄膜外观

薄膜表面应光洁, 无折皱、裂纹、气泡、颗粒、压粘、外来杂质等缺陷。

3.1.2 膜卷外观

膜卷外观应符合表 1 要求。

表 1

项 目	要 求
皱 纹	允许有轻微的纵向条纹
端面三角皱	无
端面划痕	无
杂质及机械损伤	无
端面卷绕不齐	$\leq 1.5\text{mm}$
卷芯端部	无径向凹陷或崩口
柱面平直度	$\leq 1.5\text{mm}$

3.2 尺寸及偏差

3.2.1 厚度及其偏差

薄膜的标称厚度 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0, 12.0, 15.0, 18.0, 20.0, $25.0\mu\text{m}$ 。厚度及其偏差应符合表 2 的规定。